МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РЕСПУБЛИКИ КОМИ

ГОСУДАРСТВЕННОЕ ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ РЕСПУБЛИКИ КОМИ «СПЕЦИАЛЬНАЯ (КОРРЕКЦИОННАЯ) ШКОЛА №43» г. ИНТЫ

ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ УЧЕБНОЙ И ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИК по профессии 13450 Маляр

«Утвержден» И.о. директора ГОУ РК «Специальная (коррекционная) школа № 43» г. Инты

М.С. Гагарин

протокол №5 заседания педагогического совета от «31» мая 2023 года

СОДЕРЖАНИЕ

- 1. Пояснительная записка
- 2. Критерии оценок
- 3. Инструкционные карты по малярным работам
- 4. Перечень заданий для экзамена
- 5. Литература

1. ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Фонд оценочных средств учебной и производственной практик представлен в виде инструкционных карт на ВПД: Выполнение малярных работ.

Инструкционные карты являются документом письменного инструктирования и используются при обучении обучающихся в учебных мастерских в период выполнения операционных работ.

Инструкционные карты раскрывают технологическую последовательность, средства, технические требования, рациональные способы труда при выполнении работы, а также содержат инструктивные указания и пояснения о правилах выполнения трудовых приемов операций.

Инструкционные карты разработаны в соответствии с перечнем учебнопроизводственных работ по профессии 13450 Маляр.

Инструкционные карты содержат: наименование операций, последовательность выполнения упражнений, эскизы, инструктивные указания, инструмент, приспособления, безопасные условия труда.

1.1. Цели учебной практики: формирование у обучающихся первичных практических умений / опыта деятельности в рамках профессиональных модулей ППП.

1.2. Цели производственной практики:

формирование у обучающихся профессиональных компетенций в условиях реального производства.

1.3. Требования к результатам учебной и производственной практик.

В результате прохождения учебной и производственной практик по ВПД обучающийся должен освоить:

	ВПД	Профессиональные компетенции					
1	Выполнение малярных работ	ПК 3.1. Выполнять подготовительные					
		работы при производстве малярных					
		работ.					
		ПК 3.2. Окрашивать поверхности					
		различными малярными составами.					
		ПК 3.3. Оклеивать поверхности					
		различными материалами.					

	ПК 3.4. Выполнять ремонт окрашенных
	и оклеенных поверхностей

В результате прохождения учебной и производственной практик с целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся должен:

иметь практический опыт:

- -выполнения подготовительных работ при производстве малярных работ;
- -окрашивания поверхностей различными малярными составами;
- -оклеивания поверхностей различными материалами;
- -выполнения ремонта окрашенных и оклеенных поверхностей;

уметь:

- организовывать рабочее место;
- просчитывать объемы работ и потребности материалов;
- экономно расходовать материалы;
- определять пригодность применяемых материалов;
- создавать безопасные условия труда;
- очищать поверхности инструментами и машинам
- сглаживать поверхности;
- подмазывать отдельные места;
- соскабливать старую краску и набел с расшивкой трещин и расчисткой выбоин;
- предохранять поверхности от набрызгов краски;
- подготавливать различные поверхности к окраске;
- оклеивать поверхности макулатурой;
- подготавливать различные поверхности к оклейке обоями;
- подготавливать обои к работе;
- приготавливать нейтрализующие растворы;
- приготавливать шпаклевочные составы;
- приготавливать грунтовочные, окрасочные составы, эмульсии и пасты по заданному рецепту;
- приготавливать окрасочные составы необходимого тона;
- приготавливать клей;
- контролировать качество подготовки и обработки поверхности;

- осуществлять обработку поверхности олифой;
- протравливать штукатурки нейтрализующим раствором;
- грунтовать поверхности кистями, валиком, краскопультом с ручным приводом
- шпатлевать и шлифовать поверхности вручную и механизированным спосо-бом;
- окрашивать различные поверхности вручную и механизированным способом водными и неводными составами;
- покрывать поверхности лаком на основе битумов вручную;
- вытягивать филенки; выполнять декоративное покрытие поверхностей под дерево и камень;
- отделывать поверхности по эскизам клеевыми составами в два-четыре тона;
- отделывать поверхности набрызгом и цветными декоративными крошками;
- контролировать качество окраски;
- наносить клеевые составы на поверхности;
- оклеивать потолки обоями;
- оклеивать стены различными обоями;
- контролировать качество обойных работ;
- ремонтировать оклеенные поверхности обоями и пленками;
- ремонтировать окрашенные поверхности различными малярными состава-ми;
- контролировать качество ремонтных работ;
- соблюдать безопасные условия труда;

1.4. Формы контроля:

учебная практика – аттестация на начальный уровень квалификации ПМ.01 Выполнение малярных работ - квалификационный экзамен производственная практика - квалификационный экзамен

2. КРИТЕРИИ ОЦЕНОК

Оценка	Овладение	Соблюдение	Выполнен	Соблюден	Косвенные
	приёмами	технических и	ие	ие	показатели
	работы	технологическ	установле	требовани	влияющие на
		их требований	нных	й	оценку
		к качеству	норм	безопаснос	
		учебно-	времени	ТИ	
		производствен	(выработк	труда	
		ных работ	и)		
«5»	Уверенное и	Выполнение	Выполнен	Соблюден	Проявление
отлично	точное	работы в	ие и	ие	интереса к
	владение	полном	перевыпол	требовани	профессии;
	приёмами	соответствии	нение	й	познавательная
	работ;	c	ученическ	безопаснос	активность,
	самостоятель	требованиями	их норм	ТИ	бережливость,
	ное	инструкционн	времени	труда	рациональная
	выполнение	ой карты	(выработк		организация
	демонтажно		и)		рабочего
	монтажных и				места,
	восстановите				проявление
	льных работ,				устойчивого
	контроль				действенного
	качества				интереса к из-
	выполненны				бранной
	х работ				профессии,
					организация
					труда,
					выполнение
					заданий с
					элементами
					новизны,
					экономное

					посуснование
					расходование
					материалов,
					электроэнергии
					, точное
					выполнение
					требований
					трудовой
					дисциплины.
«4»	Владение	Выполнение	Выполнен	Соблюден	Самостоятельн
хорошо	приёмами	работ в	ие	ие	oe
	работ	основном в	ученическ	требовани	планирование
	(возможны	соответствии	их норм	й	предстоящей
	отдельные	требованиями	времени	безопаснос	работы
	неосуществи	инструкционн	(выработк	ти	(возможна
	мые ошибки,	ой карты с	и)	труда	несущественна
	исправляемы	несущественн			я помощь
	е самим	ЫМИ			педагога),
	учащимся;	ошибками,			правильная
	самостоятель	исправляемым			организация
	ное	И			рабочего
	выполнение	самостоятельн			места;
	работ с	o.			проявление
	применением				интереса к
	основных				избранной
	приёмов и				профессии,
	контроль				новой технике;
	качества				добросовестно
	выполненны				е выполнение
	х работ;				поручений
	(возможна				учителя;
	несуществен				экономное
	ная помощь				расходование

	педагога				электроэнергии
					, выполнение
					требований
					трудовой
					дисциплины
«3»	Недостаточн	Выполнение	Выполнен	Соблюден	Отдельные
удовлетв	ое владение	работ в	ие	ие	несущественны
орительн	приёмами	основном в	ученическ	требовани	е ошибки в
o	работ;	соответствии	их норм	й	организации
	выполнение	С	времени	безопаснос	рабочего
	де-	требованиями	(выработк	ТИ	места;
	монтажно-	инструкционн	и);	труда	ситуативный
	монтажных и	ой карты с	допускают		(неустойчивый
	восстанови-	несущественн	ся) интерес к
	тельных	ыми	незначител		избранной
	работ с	ошибками,	ьные		профессии,
	применением	справляемыми	отклонени		организации
	освоенных	с помощью	то к		труда; не
	приёмов (при	учителя.	установле		всегда
	наличии		нных норм		добросовестно
	несуществен		(от 05' до		е выполнение
	ных ошибок,		10')		поручений
	с помощью				мастера и
	педагога);				экономное
	недостаточно				расходование
	е владение				материалов,
	приёмами				электроэнергии
	контроля				; отдельные
	качества				нарушения
	выполненны				трудовой
	х работ				дисциплины.
«2»	Неточное	Несоблюдени			Планирование

	лнение	е требований		U
творител лемо		• тресевинии		предстоящей
творител демо	онжатн	инструкционн		работы только
ьно монта	ажных и	ой карты		с помощью
восст	ановите			учителя;
льны	х работ			существенные
и ко	нтроля			ошибки в
кач	ества			организации
выпо	лненны			рабочего
x p	абот с			места;
суще	ственны			отсутствие
	МИ			интереса к
оши	бками			избранной
				профессии,
				новой технике,
				технологии;
				недобросовест
				ное отношение
				к труду,
				нарушение
				трудовой
				дисциплины.

4. Инструкционные карты

Инструкционно - технологическая карта «Приготовление клеевого раствора»

		Инвентарь,		Инструм		Инструктивные указания о выполнении
Эскизы по переходам	Операции	приспособления Мат	Материал	рабочий	контрольно- измерительный	работы
	Загрузка мело- вой пасты	Ведро или бачок	Меловая паста		Измерительная ёмкость	Приготовленную меловую пасту (1) загрузить в чистую посуду (ведро или бачок) (2)
	Добавление пигмента	Ведро или бачок	Пигмент, перетертый на воде		Измерительная ёмкость	В меловую пасту (2) добавить пигмент, перетертый на воде (3), тщательно перемешать
	Добавление клеевого раствора	Ведро или бачок	Клеевой рас- твор		Измерительная ёмкость	В полученную смесь влить клеевой раствор (4), тщательно перемешать
	Процеживание	Вибросито или ручное сито	Клеевой колер		Визуально	Полученный состав процедить на вибросите или ручном сите
	Проверка вязко- сти	Ведро или бачок	Клеевой колер		Секундомер, вис- козиметр	Проверить вязкость состава вискозиметром. Вязкость клеевого состава должна быть в пределах 20-22 сек.

Техника безопасности.

Перед началом работы необходимо пройти инструктаж по технике безопасности. Маляр должен быть в специальном комбинезоне, перчатках, респираторе. Осмотреть рабочее место и проверить правильность размещения материалов, проверить исправность инвентаря, приспособлений, механизма. Работа с виброситом только в исправном состоянии. Чистку вибросита производить только после полной остановки. Рабочее место содержать в чистоте. После окончания рабочее место убрать.

Инструкционно - технологическая карта «Подготовка деревянных поверхностей под окраску»

		Инвентарь,		Инстр	умент	Huarana and a sure a su
Эскизы по переходам	Операции приспособления		Материал	рабочий	контрольно- измерительный	Инструктивные указания о выполнении работы
	Очистка по- верхности			Волосяная щет- ка	Визуально	Пыль сметают волосяной щеткой
	Вырубка сучков и засмолов с расшивкой щелей	Подмости		Молоток, ста- меска	Визуально	Крупные дефекты столярных изделий следует устранять до окраски с помощью молотка и стамески
	Частичная под- мазка	Инвентарный столик	Грунтовочный состав, подма- зочная паста	Шпатель	Визуально	Предварительно участки стен, требующие подмазки огрунтовывают. Частичную подмазку поверхностей выполняют шпателями.
	Шлифование подмазанных мест	Наждачная или стеклянная шкурка			Визуально	Подмазанные места шлифуют наждачной или стеклянной шкуркой

Техника безопасности.

Перед началом работы необходимо пройти инструктаж по технике безопасности, осмотреть рабочее место и проверить правильность размещения материалов, проверить исправность инструмента, инвентаря, приспособлений. Инструмент должен быть исправным и использоваться по назначению. Маляр должен быть в специальном комбинезоне, защитные очки перчатках, предохраняющих руки от истирания и респираторе. Средства подмащивания: рабочие настилы должны быть ровными и прочными, иметь ограждения при высоте настилов 1,3 м и более. Рабочее место содержать в чистоте. После окончания рабочее место убрать.

Инструкционно - технологическая карта «Подготовка оштукатуренных поверхностей под окраску»

		Инвентарь,		Инстр	умент	Иматруатури за умарания а ручна диами
Эскизы по переходам	Операции	приспособления	Материал	рабочий	контрольно- измерительный	Инструктивные указания о выполнении работы
	Очистка по- верхности	Инвентарный столик		Кисть, скребок на длинной руч- ке	Визуально	Поверхности очищают от пыли, брызг раствора
	Сглаживание	Лещадный ка- мень, силикат- ный кирпич, то- рец дерева хвой- ных пород		Шарнирная тер- ка	Визуально	Кусок лещадного камня, силикатного кирпича или торец дерева хвойных пород вставляют в обойму на длинной ручке и сглаживают поверхность, т.е. устраняют неровности штукатурки
	Расшивка тре- щин	Инвентарный столик		Нож, стальной шпатель	Визуально	Острым концом шпателя или ножа маляр расчищает и прорезает трещину, наклонив полотно инструмента сначала вправо, а затем влево, примерно под углом 60°
	Подмазка тре- щин	Ведро с водой, инвентарный столик	Известково- гипсовый рас- твор	Шпатель, кисть	Визуально	Расшитые трещины смочить водой. Сначала следует заполнять трещины поперечными движениями (по отношению к ним), а затем выравнивать уложенный слой движениями шпателя вдоль трещин
	Шлифование подмазанных мест	Наждачная или стеклянная шкурка			Визуально	Подмазанные места шлифуют наждачной или стеклянной шкуркой

Техника безопасности.

Перед началом работы необходимо пройти инструктаж по технике безопасности, осмотреть рабочее место и проверить правильность размещения материалов, проверить исправность инструмента, инвентаря, приспособлений. Инструмент должен быть исправным и использоваться по назначению. Маляр должен быть в специальном комбинезоне, защитные очки, респираторе, перчатках, предохраняющих руки от истирания. Средства подмащивания: рабочие настилы должны быть ровными и прочными, иметь ограждения при высоте настилов 1,3 м и более. Рабочее место содержать в чистоте. После окончания рабочее место убрать.

Инструкционно - технологическая карта «Подготовка и обработка новых оштукатуренных поверхностей под окраску известковыми составами»

		Инвентарь,		Инструмент		Инструктивные указания о выполнении ра- боты
Эскизы по переходам	Операции	приспособления	Материал	рабочий	контрольно- измерительный	
	Очистка по- верхности	Инвентарный столик, подмости		Кисть, скре- бок на длинной ручке	Визуально	Поверхности очищают от пыли, брызг раствора
	Сглаживание	Лещадный ка- мень, силикат- ный кирпич, то- рец дерева хвой- ных пород		Шарнирная терка	Визуально	Кусок лещадного камня, силикатного кирпича или торец дерева хвойных пород вставляют в обойму на длинной ручке и сглаживают поверх- ность, т.е. устраняют неровности штукатурки
	Расшивка тре- щин	Инвентарный столик		Нож, сталь- ной шпатель	Визуально	Острым концом шпателя или ножа маляр расчи- щает и прорезает трещину, наклонив полотно инструмента сначала вправо, а затем влево, примерно под углом 60°
	Первая огрун- товка поверхно- сти	Инвентарный столик, подмости, ван-ночка	Известковая грунтовка	Кисть махо- вая, макло- вица	Визуально	Наносить грунтовку на поверхность плавными, но энергичными движениями так, чтобы кисть касалась поверхности только концами волос
	Подмазка тре- щин	Ведро с водой, инвентарный столик	Известково- гипсовый раствор	Шпатель, кисть	Визуально	Расшитые трещины смочить водой. Сначала сле- дует заполнять трещины поперечными движени- ями (по отношению к ним), а затем выравнивать уложенный слой движениями шпателя вдоль трещин
	Шлифование подмазанных мест	Наждачная или стеклянная шкурка			Визуально	Подмазанные места шлифуют наждачной или стеклянной шкуркой
	Вторая огрун- товка	Инвентарный сто лик, подмости, ванночка для отжима с валика лишнего состава	Известковая грунтовка	Кисть махо- вая, макло- вица	Визуально	Наносить грунтовку взаимно перпендикулярны- ми движениями кисти: стены – сначала горизон- тальными, а затем вертикальными движениями
11111	Окраска по- верхности	Подмости, бачок или ведро	Известковый состав для окраски	Кисть махо- вая, макло- вица	Визуально	При окраске кистями применяются те же приемы работы, как и при огрунтовке
	Проверка каче- ства	_	ехника безопасно		Визуально	На окрашенной поверхности не должно быть пятен, полос, потеков, волос от кисти

Техника безопасности

Перед началом работы необходимо пройти инструктаж по технике безопасности, осмотреть рабочее место и проверить правильность размещения материалов, проверить ис- правность инструмента, инвентаря, приспособлений. Инструмент должен быть исправным и использоваться по назначению. Маляр должен быть в специальном комбинезоне, защитные очки перчатках, респираторе, перчатки предохраняющих руки от истирания. Средства подмащивания: рабочие настилы должны быть ровными и прочными, иметь ограждения при высоте настилов 1,3 м и более. Рабочее место содержать в чистоте. После окончания рабочее место убрать.

Инструкционно - технологическая карта «Огрунтовка поверхностей кистями (под водные составы)»

	Инвентарь, Инструмент		румент	Инструктивные указания о выполнении		
Эскизы по переходам	Операции	приспособления	Материал	рабочий	контрольно- измерительный	работы
	. Подготовка ки-	Бачок или ведро	Грунтовочный состав	Кисть маховая или макловица	Визуально	Погрузить кисть в грунтовочный состав
	сти к огрунтов- ке	Бачок или ведро	Грунтовочный состав	Кисть маховая или макловица	Визуально	Отжать излишки состава о стенку посуды
	Огрунтовка стены	Подмости, ванночка для отжима с валика лишнего состава	Грунтовочный состав	Кисть маховая или макловица	Визуально	Наносить грунтовку на поверхность плавными, но энергичными движениями так, чтобы кисть касалась поверхности только концами волос. Наносить грунтовку взаимно перпендикулярными движениями: стены — сначала горизонтальными, а затем вертикальными движениями
	Огрунтовка по- толка	Подмости, ванночка для отжима с валика лишнего состава	Грунтовочный состав	Кисть маховая или макловица	Визуально	Потолки грунтовать сначала движениями кисти поперек света, а затем вдоль света
	Уход за кистя- ми по оконча- нии работы	Ванночка	Вода	Кисть маховая или макловица	Визуально	По окончании работы промыть кисть водой и просушить; хранить щетиной вверх

Техника безопасности

Перед началом работы должен пройти инструктаж по технике безопасности, осмотреть рабочее место и проверить правильность размещения материалов, проверить исправность инструмента, инвентаря, приспособлений. Инструмент должен быть исправным и использоваться по назначению. Маляр должен быть в специальном комбинезоне, защитные очки, перчатки. Средства подмащивания: рабочие настилы должны быть ровными и прочными, иметь ограждения при высоте настилов 1,3 м и более. Рабочее место содержать в чистоте. После окончания рабочее место убрать.

Инструкционно - технологическая карта «Огрунтовка поверхностей кистями (под неводные составы)»

	Инвентарь, М		румент	H		
Эскизы по переходам	Операции	приспособления	Материал	рабочий	контрольно- измерительный	Инструктивные указания о выполнении работы
	Подготовка ки- сти к огрунтов- ке	Бачок или ведро	Грунтовочный состав	Кисть-ручник	Визуально	Погрузить кисть в грунтовочный состав и отжать излишки состава о стенку посуды
	Огрунтовка по- толка	Подмости, ванночка для отжима с валика лишнего состава	Грунтовочный состав	Кисть-ручник	Визуально	Нанести грунтовку на потолки: сначала движениями перпендикулярными потоку свету, а затем параллельными
	Огрунтовка стены	Подмости, ванночка для отжима с валика лишнего состава	Грунтовочный состав	Кисть-ручник	Визуально	Нанести грунтовку на стены сначала гори- зонтальными движениями кисти, а затем вертикальными
	Уход за кистя- ми по оконча- нии работы	Ванночка с за- жимами	Растворитель, горячая вода	Кисть-ручник	Визуально	По окончании работы отжать излишки состава, промыть растворителем, затем горячей водой и хранить в ванночках с зажимами, наполненных водой

Техника безопасности

Перед началом работы должен пройти инструктаж по технике безопасности, осмотреть рабочее место и проверить правильность размещения материалов, проверить исправность инструмента, инвентаря, приспособлений. Инструмент должен быть исправным и использоваться по назначению. Маляр должен быть в специальном комбинезоне, защитные очки, перчатки. Средства подмащивания: рабочие настилы должны быть ровными и прочными, иметь ограждения при высоте настилов 1,3 м и более. Рабочее место содержать в чистоте. После окончания рабочее место убрать.

Инструкционно - технологическая карта «Огрунтовка (окраска) поверхностей валиками»

Инроитеру		П			
Операции	приспособления	Материал	рабочий	контрольно- измерительный	Инструктивные указания о выполнении работы
Проверка пригод- ности инструмента к работе	Ванночка для хранения соста- ва и отжима с валика лишнего состава		Валик	Визуально	В комплекте с валиком должна быть ванночка для хранения состава и отжима с валика лишнего состава. Проверить пригодность инструмента к работе: обратить внимание на легкость вращения валика на стержне и прочное закрепление покрытия на корпусе и сердечнике валика
	Ведро или ван- ночка	Грунтовочный состав	Валик	Визуально	Опустить валик в ведро или в ванночку с грунтовочным составом
Подготовка валика к работе	Ванночка для отжима с валика лишнего состава	Грунтовочный состав	Валик	Визуально	Отжать излишки состава, прокатывая один-два раза по решетке, устроенной в ванночке
Нанесение грунтовочного состава	Подмости, ванночка для отжима с валика лишнего состава	Грунтовочный состав	Валик	Визуально	Приложить валик к поверхности и прокатывать по ней, легко нажимая на рукоятку. Состав равномерно распределять по поверхности, прокатывая валиком один-два раза по одному и тому же месту
Уход за валиком по окончании ра- боты	Ванночка с за- жимами	Теплая вода	Валик	Визуально	Валик промыть в теплой воде. Просушить и хранить в собранном виде в помещении с плюсовой температурой, устанавливая его ручкой в подставку или подвешивая за колено стержня
	Проверка пригодности инструмента к работе Подготовка валика к работе Нанесение грунтовочного состава Уход за валиком по окончании ра-	Проверка пригодности инструмента к работе Ванночка для хранения состава и отжима с валика лишнего состава Ведро или ванночка Ванночка для хранения состава Ведро или ванночка Ванночка для отжима с валика лишнего состава Подмости, ванночка для отжима с валика лишнего состава Уход за валиком по окончании ра-	Проверка пригодности инструмента к работе Ванночка для хранения состава Ведро или ванночка для отжима с валика лишнего состава Ванночка для отжима с валика лишнего состава Подготовка валика к работе Ванночка для отжима с валика лишнего состава Подмости, ванночка для отжима с валика лишнего состава Подмости, ванночка для отжима с валика лишнего состава Подмости, ванночка для отжима с валика лишнего состава Трунтовочный состав Трунтовочный состав	Операции Инвентарь, приспособления Материал рабочий Проверка пригодности инструмента к работе Ванночка для хранения состава и отжима с валика лишнего состава Бедро или ванночка для отжима с валика лишнего состава Грунтовочный состав Валик Подготовка валика к работе Ванночка для отжима с валика лишнего состава Грунтовочный состав Валик Нанесение грунтовочного состава Подмости, ванночка для отжима с валика лишнего состава Грунтовочный состав Валик Уход за валиком по окончании рамимами по окончании рамимами Ванночка с зажимами валика с зажимами Теплая вода Валик	Операции Инвентарь, приспособления Материал рабочий контрольно-измерительный Проверка пригодности инструмента к работе Ванночка для хранения состава и отжима с валика лишнего состава Грунтовочный состав Валик Визуально Подготовка валика к работе Ванночка для отжима с валика лишнего состава Грунтовочный состав Валик Визуально Нанесение грунтовочного состава Подмости, ванночка для отжима с валика лишнего состава Грунтовочный состав Валик Визуально Уход за валиком по окончании работы Ванночка с зажимами Теплая вода Валик Визуально

Перед началом работы должен пройти инструктаж по технике безопасности, осмотреть рабочее место и проверить правильность размещения материалов, проверить исправность инструмента, инвентаря, приспособлений. Инструмент должен быть исправным и использоваться по назначению. Маляр должен быть в специальном комбинезоне, защитные очки, перчатки. Средства подмащивания: рабочие настилы должны быть ровными и прочными, иметь ограждения при высоте настилов 1,3 м и более. Рабочее место содержать в чистоте. После окончания рабочее место убрать.

Инструкционно - технологическая карта «Нанесение неводных красочных составов на стены кистями»

		Инвентарь,		Инст	румент	Инструктивные указания о выполнении
Эскизы по переходам	Операции	приспособления	Материал	рабочий	контрольно- измерительный	работы
	Подготовка ки-	Бачок или ведро	Красочный состав	Кисть-ручник	Визуально	Погрузить кисть в красочный состав
	сти к работе	Бачок или ведро	Красочный состав	Кисть-ручник	Визуально	Отжать излишки краски о стенку посуды
	Нанесение крас- ки	Инвентарный столик, подмости, ванночка для отжима с валика лишнего состава	Красочный состав	Кисть-ручник	Визуально	Нанести краску на поверхность отдельными жирными пятнами
	Распределение краски по по- верхности	Инвентарный столик, подмости, ванночка для отжима с валика лишнего состава	Красочный состав	Кисть-ручник	Визуально	Распределить краску по поверхности в вертикальном направлении
	Разравнивание краски	Инвентарный столик, подмости, ванночка для отжима с валика лишнего состава	Красочный состав	Кисть-ручник	Визуально	Разровнять краску в горизонтальном направ- лении
	Растушевка	Инвентарный столик, подмости, ванночка для отжима с валика лишнего состава	Красочный состав	Кисть-ручник	Визуально	Растушевать краску вертикальными движениями кисти
	Проверка каче- ства		Таучиуа базач		Визуально	На поверхности не должно быть следов ки- сти, потеков, пропусков, просвечивания нижележащих слоев краски

Техника безопасности

Перед началом работы должен пройти инструктаж по технике безопасности, осмотреть рабочее место и проверить правильность размещения материалов, проверить исправность инструмента, инвентаря, приспособлений. Инструмент должен быть исправным и использоваться по назначению. Маляр должен быть в специальном комбинезоне, за- щитные очки, перчатки. Рабочее место содержать в чистоте. После окончания рабочее место убрать.

Инструкционно - технологическая карта «Нанесение грунтовочных составов ручным краскопультом»

	Инвентарь,		Инст	румент	Инструктивные указания о выполне-	
Эскизы по переходам	Операции	приспособления	Материал	рабочий	контрольно- измерительный	нии работы
						Проверить прочность крепления шлангов, состояние форсунки, удочки, запорного крана
Pue 83 Durnot vocavenana	Подготовка ручного краскопульта к работе	Бачок или ведро	Окрасочный состав	Ручной краско- пульт	Визуально	Закрыть кран на удочке и, не опуская в состав всасывающий шланг с фильтром, подкачать в резервуар воздух
5 — 50 г. Столо кульскопулыт 1 — 500 г. Столо кульскопулыт 1 — 500 г. Столо кульскопульт 1 — 500 г. Столо кульскопульт	Ta K paoore					Опустить всасывающий шланг с фильтром в состав и с помощью насоса нагнетать состав в резервуар
					Визуально	Открыть кран на удочке и наносить состав на поверхности
	Нанесение соста- ва на поверх- ность	Бак для красоч- ного состава	Окрасочный состав	Ручной краско- пульт	Визуально	Передвигать удочку вдоль поверхности необходимо плавными кругообразными движениями
250-1000					Визуально	Расстояние от форсунки до поверхности должно составлять 0,75-1 м (в зависимости от давления в резервуаре)
	Проверка каче- ства				Визуально	Не делать двойных или тройных проходов по одному и тому же месту, т.к. перенасыщение поверхности вызовет образование капель и потеков
	Уход за краско- пультом по окончании рабо- ты	Бачок или ведро	Технический вазелин	Ручной краско- пульт	Визуально	Промыть краскопульт, вытереть ветошью, смазать поршень техническим вазелином, аккуратно свернуть шланги и сдать в кладовую
		Tevi	ика безопасност	rta		

Техника безопасности

Перед началом работы должен пройти инструктаж по технике безопасности, осмотреть рабочее место и проверить правильность размещения материалов, проверить исправность инструмента, инвентаря, приспособлений. Инструмент должен быть исправным и использоваться по назначению. Маляр должен быть в специальном комбинезоне, защитные очки, респиратор, перчатки. Рабочее место содержать в чистоте. После окончания рабочее место убрать.

Инструкционно - технологическая карта «Нанесение грунтовочных составов ручным краскораспылителем»

		Инвентарь, при-		Инст	грумент	Инотруктируи ко уколомия с
Эскизы по переходам	Операции	способления	Материал	рабочий	контрольно- измерительный	Инструктивные указания о выполнении работы
	Подготовка ручного краскораспылителя к работе			Окрасочный агрегат	Визуально, сенсорно	Проверить надежность сборки окрасочного агрегата. Все присоединения шлангов должны быть крепко затянуты стяжными хомутами. Отрегулировать краскораспылитель так, чтобы при нажиме на курок, сначала выходил сжатый воздух.
1 – краскораспылитель;						
2, 5 — воздушные шланги; 3 — шланг подачи краски; 4 — нагнетательный бак; 6 — компрессор Отключение краскораспылителя	Нанесение состава на поверхность	Краскорас- пылитель	Грунтовочный состав	Окрасочный агрегат	Визуально	Наносить грунтовочный состав на поверхность следует только горизонтальными и вертикальными полосами Для наложения каждой следующей полосы руку с краскораспылителем нужно несколько переместить вправо (при окраске вертикальными полосами) или вниз (при окраске горизонтальными полосами) и в этот момент прекратить подачу состава и воздуха, отпустив курок
300		Краскорас- пылитель	Грунтовочный состав	Окрасочный агрегат	Визуально	Ручной краскораспылитель должен быть перпендикулярен поверхности, расстояние от краскораспылителя до поверхности должно быть 25-30 см

Техника безопасности

Перед началом работы должен пройти инструктаж по технике безопасности, осмотреть рабочее место и проверить правильность размещения материалов, проверить исправность инструмента, инвентаря, приспособлений. Инструмент должен быть исправным и использоваться по назначению. Маляр должен быть в специальном комбинезоне, защитные очки, респираторе, перчатки. Рабочее место содержать в чистоте. После окончания рабочее место убрать.

Инструкционно - технологическая карта «Подготовка оштукатуренных поверхностей к оклеиванию обоями»

		Инвентарь,		Инструмент		Инатруатири и умерения с руме жизим
Эскизы по переходам	Операции	приспособления	Материал	рабочий	контрольно- измерительный	Инструктивные указания о выполнении работы
	Очистка от набела верха стен	Инвентарный столик, подмости		Металлический шпатель, щетка	Визуально	Набелы вверху стен, оставшиеся после по- белки потолка необходимо удалить щеткой или металлически шпателем
	Прочистка по- верхности	Инвентарный столик, подмости		Металлический шпатель, лещадь, щетка	Визуально	Очистить поверхности от брызг раствора, счистить неровности
	Первичное грунтование	Инвентарный столик, подмости, ёмкость для грунтовки	Грунтовка	Кисть, валик	Визуально	Нанести грунтовку на поверхность маховой кистью, валиком
	Подмазка неровностей	Подмости, ём- кость для пасты или шпатлёвки	Подмазочная паста, шпат- левка	Шпатель, кисть	Правило	Подмазать неровности металлическим или деревянным шпателем
	Шлифование подмазанных мест	Наждачная бу- мага или пемза			Визуально	Подмазанные места шлифуют наждачной бумагой или пемзой
	Повторное грунтование	Подмости	Грунтовка	Щетка, кисть	Визуально	Нанести грунтовку на поверхность маховой кистью, валиком. Грунтовку лучше использовать универсальную, с глубоким проникновением в поверхность. Тогда подготовка стен под поклейку обоев будет максимально качественной.

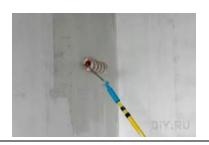
Техника безопасности

Перед началом работы должен пройти инструктаж по технике безопасности, осмотреть рабочее место и проверить правильность размещения материалов, проверить исправность инструмента, инвентаря, приспособлений. Инструмент должен быть исправным и использоваться по назначению. Маляр должен быть в специальном комбинезоне, защитные очки, перчатки, предохраняющих руки от истирания. Средства подмащивания: рабочие настилы должны быть ровными и прочными, иметь ограждения при высоте настилов 1,3 м и более..После окончания рабочее место убрать.

Инструкционно - технологическая карта «Отделка поверхности обоями на флизелиновой основе»

	Инструменты	Материалы	Оборудование
малярный нож	кисть макловица	обои в рулонах	подмости
отвес	валик	вода	
карандаш	обойная щётка	клей обойный	
металлическая линейка	чистая тряпка		
ведро пластмассовое	обойные ножницы		
Text	нологический процесс	y _I	казания и пояснения
Проверка обоев	ENFURY 3 Routlaser 32 Ranthaser 32 Ranthaser 32	Убедиться, что номер партии совпа, Проверить внешний вид рулонов.	
Нарезка обоев		гом. Сложить листы обоев одно за други пришлось подгонять рисунок на сте	ины я раппорт по краям полотен, следующих друг за дру- им или пронумеровать на обратной стороне, чтобы не
Разметка поверхности стены		его длине сделать несколько отмето	карандашом, затем к ней приложить отвес и по всей ок. с помощью линейки и прочертить вертикальную ли-
Приготовление обойного клея	G et paracton		у высыпают медленно 1 упаковку клея, и дают раз- пивают и применяют для наклеивания обоев. грукции указанной на упаковке

Нанесение клея на поверхность стены



Разведённый клей наносится валиком или кистью прямо на стену на ширину 1-2 полотен. Его следует наносить довольно густо, при нанесении промазывая каждый сантиметр стены.

Приклеивание первого листа



Приклеить верх обоев;

Совместить левую кромку полотна с прочерченной карандашом линией до самого пола. Выровненный и приклеенный левый край полотна разгладить щеткой или валиком, чтобы он хорошо приклеился к стене.

Прижать обои сверху у линии потолка по всей ширине полотна, используя щетку и повторяя контур угла между потолком и стеной.

Отрезать излишки обоев, если они есть.

Следить за тем, чтобы на поверхности не образовывались складки и пузыри.

Наклеивание следующих листов обоев встык



Новую полосу обоев слегка приклеить к стене примерно в 5 мм от предыдущей.

Переместить ее к уже наклеенной, прижимая обои ладонями, одновременно совмещая рисунок и сдвигая края полотен встык.

Край последующего полотна плотно придвинуть к краю уже наклеенного и тщательно прижать.

Поверхность должна быть без складок и пузырей. Чтобы рисунок на полотнах абсолютно совпадал, нужно выравнивать каждое полотнище относительно предыдущего.

Техника безопасности

Перед началом работы должен пройти инструктаж по технике безопасности, осмотреть рабочее место и проверить правильность размещения материалов, проверить исправность инструмента, инвентаря, приспособлений. Инструмент должен быть исправным и использоваться по назначению. Маляр должен быть в специальном комбинезоне. Средства подмащивания: рабочие настилы должны быть ровными и прочными, иметь ограждения при высоте настилов 1,3 м и более. Рабочее место содержать в чистоте. После окончания рабочее место убрать.

Инструкционно - технологическая карта «Приготовление известковых составов»

	Инвентарь,		Инструмент		
Операции	приспособления	Материал	рабочий	контрольно- измерительный	Инструктивные указания о выполнении работы
одготовка рабочего места, нструментов и приспособ- ений к работе	Ведро, палочка для размешивания	Гашеная известь, вода			Подготовить рабочее место, проверить исправность инструмента, приспособлений.
алить воду в ведро, засы- ать гашеную известь	Ведро, палочка для размешивания	Гашеная известь, вода			
еремешать	Ведро, палочка для размешивания	Гашеная известь, вода		Визуально	Вращая палочку вкруговую перемешиваем до однородной массы. В ведре должна получиться сметанообразная известковая масса.
азбавить водой и переме- ать					В ведро с получившейся известковой массой доливаем воды, чтобы получился насыщенный водяной состав
азат	дготовка рабочего места, струментов и приспособ- лий к работе пить воду в ведро, засы- ъ гашеную известь ремешать	дготовка рабочего места, гтрументов и приспособний к работе Ведро, палочка для размешивания Ведро, палочка для размешивания Ведро, палочка для размешивания Ведро, палочка для размешивания Ведро, палочка для размешивания	дготовка рабочего места, гтрументов и приспособний к работе Ведро, палочка для размешивания Бедро, палочка для размешивания Ведро, палочка для размешивания Ведро, палочка для размешивания Бедро, палочка для размешивания Ведро, палочка для размешивания	потовка рабочего места, гтрументов и приспособий к работе Ведро, палочка для размешивания Ведто, палочка для размешивания	дготовка рабочего места, грументов и приспособий к работе Ведро, палочка для размешивания Ведро, палочка для размешивания Ведро, палочка для размешивания Весть, вода Визуально Визуально Визуально

Техника безопасности

Перед началом работы должен пройти инструктаж по технике безопасности, осмотреть рабочее место и проверить правильность размещения материалов, проверить исправность инвентаря, приспособлений. Инструмент должен быть исправным и использоваться по назначению. Помещения, где приготавливаются известковые составы, должны проветриваться. Маляр обязательно должен быть в спецодежде, резиновых рукавицах и в защитных очках, для того чтобы известь не попала в глаза и на кожу рук, так как известь является щелочью и может повредить кожные покровы. Рабочее место содержать в чистоте. После окончания рабочее место убрать.

Инструкционно - технологическая карта «Окраска стен известковыми составами с помощью кисти»

№ п/ п	Наименование операции	Эскизы	Инструкционные указания и технические требования	Инструмент, приспособления	Безопасные усло- вия труда
1	Подготавливаем поверхность		За 1-2 часа перед окраской известковыми составами поверхность желательно предварительно смочить водой.	Маховая кисть	При выполнении данных работ маляр должен быть в рабочей форме из плотной мягкой ткани, в головном уборе, перчатках, удобной обуви на плотной подошве. Перед началом работы проверяют приголность инструмен-
2	Смачиваем кисть в известковым составе		Кисть погружаем в ведро с известковым составом, вынимаем, даем немного стечь излишкам состава с кисти.	Кисть	годность инструмента к работе, обращая внимание на то, чтобы ручки его не были расшатаны и были без заусенцев.
3	Наносим состав на по- верхность		Маховой кистью набирают из ведра небольшое количество красящего состава и наносят на поверхность плавными движениями, так чтобы кисть касалась поверхности только концами волос. Известковый состав наносят сначала — горизонтально, затем — вертикально.	Кисть-ручник	

Инструкционно - технологическая карта «Окраска стен водоэмульсионными составами валиком»

№ п/п	Наименование операции	Эскизы	Инструкционные указания и технические требования	Инструмент, при- способления	Безопасные условия труда
1	Подготовить поверхность		Прошпатлеванную поверхность шлифуют мелкозернистой шкуркой или теркой с абразивной сеткой. Терку с абразивной сеткой прикладывают плотно к поверхности и выполняют круговые или прямолинейные движения до тех пор, пока поверхность станет абсолютно гладкой. Пыль обметают волосяной щеткой.	Мелкозернистая шкурка, терка с абразивной сеткой.	При выполнении данных работ маляр должен быть в рабочей форме из плотной мягкой ткани, в головном уборе, перчатках, удобной обуви на плотной подошве. При шлифовании поверхности используют очки и респиратор. Перед началом работы проверяют пригодность
2	Огрунтовать поверхность повер		Прежде чем наносить грунтовку на поверхность валиком, нужно произвести отводку грунтовкой с помощью кисти в труднодоступных местах для валика. Отводят кистью полосы шириной примерно 50 мм во внутренних углах, вокруг дверей и над плинтусами.	Кисть, валик, малярная ванночка	инструмента к работе, обра щая внимание на легкост вращения валиков и прочно закрепления покрытий на корпусах и сердечнике вали ков. Ворс искусственного меха должен быть чистым и сухим. У кистей ручки долж ны быть гладкими, удобными для работы.
			Валик погружают в грунтовку, прокатывают о ребристую часть каретки чтобы снять излишки грунтовки, затем подносят к поверхности, слегка прижав валик к стене его прокатывают прямолинейными движениями вверх и вниз параллельно углам и краям. Грунтовка должна сохнуть не менее 12 часов.		

3	Отвести полосы в		Кисть погружают в краску примерно на треть длины	Кисть,	
	трудных местах		щетины, о борт емкости легонько отжимают излишки	валик,	
			краски, для того, чтобы краска не капала на пол и не сте-	малярная ванночка	
			кала по ручке кисти на руку. Затем отводят кистью поло-		
			сы шириной примерно 50-70 мм во внутренних углах стен,		
			вокруг дверей и окон и над плинтусами. На краях		
			наружных углов ведите кисть в сторону края, чтобы на		
		The state of the s	углу не образовался, оплыв краски.		
4	Нанести окрасоч-		Берут валик окунают в краске, снимают излишки, прока-	Валик, малярная ван-	
	ный состав		тав его в ребристой части ванночки. Подносят валик к	ночка	
			поверхности и прокрашивают полосами, перекрываю-		
			щими одна другую, чтобы полностью была покрыть по-		
			верхность.		
			верлюеть.		

Инструкционно - технологическая карта «Подготовка деревянных поверхностей под окраску»

№ п/п	Наименование операции	Эскизы	Инструкционные указания и технические требования	Инструмент, приспособления	Безопасные условия труда
1	Подготовка поверхности		Очистить дверное полотно от пыли и грязи и протереть сухой ветошью выступившие после усушки древесины сучки и засмолы вырубаются на глубину 2-3 мм, удаляются заусеницы.	Шпатель металлический, стамеска, ветошь	Работу производить только в специальной рабочей одежде, с головным убором и в перчатках. При работе нужно следить за исправностью рукояток,
2	Подмазка		Поперек заломов и поврежденных мест наносим шпатлевочный слой, профилированные детали подмазываются.	Металлический шпатель, резиновая пластинка	надежностью их крепления.
3	Зачистка		Подмазанные места шлифуют наждачной бумагой, предварительно закрепленной на брусок. Шлифуют произвольными движениями до получения гладкой поверхности.	Наждачная бумага, брусок	
4	Огрунтовка подма- занных мест		Грунтовочный состав наносится кистью тонким слоем и тщательно растушевывается. Кисть при окраске и растушевке следует держать перпендикулярно поверхности, так как только в этом случае площадь обрабатываемой поверхности будет наибольшей, а волос кисти будет срабатываться равномерно.	Кисть	

Инструкционно - технологическая карта «Подготовка и окраска металлических поверхностей»

№ п/п	Наименование операции	Эскизы	Инструкционные указания и технические тре- бования	Инструмент, приспособ- ления	Безопасные условия труда
1	Очистка от ржавчины		Металлические поверхности очищают от ржавчины, окалины и старой краски с помощью металлической щетки, и наждачной бумаги. Щетку с небольшим нажимом приставляют к металлической поверхности и многократно двигают ей вдоль элемента конструкции, очищая при этом ржавчину, краску.	Стальная ручная щетка, наждачная бумага	Работать следует в спецодежде, рукавицах, защитных очках. При работе нужно следить за исправностью рукояток, надежностью их крепления
			После очистки металлической щеткой окончательно рекомендуется очистить поверхность наждачной бумагой.		
2	Грунтовка		Огрунтовка металлических поверхностей выполняется кистью, чтобы не возобновлялось коррозия. Поверхность грунтуют натуральной олифой или олифой «Оксоль» с добавлением железного сурика. Олифу наносят толщиной 15-20 мм. Грунтовка не только создает противокоррозионную защиту, но и обеспечивает хорошее сцепление. Кисть ведут плавно в продольном направлении элемента.	Кисть флейц,	
3	Окраска		Небольшие металлические поверхности окрашивают кистями, трубы, оконные и дверные устройства, решетки, радиаторы — кистями-ручниками и кистями специального назначения. Большие поверхности — валиками и краскопультами.	Кисть флейц, кисть-ручник, кисти специального назначения	

Инструкционно - технологическая карта «Отделка поверхности жидкими обоями»

уровень строительный пластчассовая гладилка прорачивая терка малярный валик кисть Технологический процесс Технологический процессия Технологическ	Инструменты		Материалы		Оборудование
емкость для приготовления смеси малярный валик кеть Технологический процест Технологический процест Подготовка поверхности основания для нанесения жидких обоев и спользуется шпатель. Содержимое пакета размить и высыпать в ёмкость, тпательно перемешать руками до получения кашеобразной массы. Дать смеси постоять 20 мин Нанесение жидких обоев Нанесение жидких обоев Для нанесения жидких обоев и спользуется шпатель. Серей рукой небольшое количество жидких обоев и наклальнаем на рабочий инструмент. Нанесение призводится снизу-вверх или справа налево. Затем под углом 10 – 15 традусов наносим на поверхность и на поверхность и на поверхность и на поверхность и на предусмов на поверхность и на поверхность и на предусмов на поверхность и на поверх	уровень строительный	пластмассовая гладилка	сухая смесь жидких обое	EB .	подмости
80 л. кельма для жидких обоев из орг- стекла Технологический процесс Технологический процесс Подготовка поверхность основа- ния для нанесения жидких обоев Приготовление смеси жидких обоев используется ппатель. Берём рукой небольшое количество жидких обоев и накладываем на рабочий инструмент. Нанесение производится снизу-вверх или справа налево. Затем под углом 10 – 15 градусов наносим на поверхность и	ведро15л.	шпатель	вода		
кельма для жидких обоев из орг- стекла Технологический процес Технологический процес Технологический процес Подготовка поверхности основания для нанесения жидких обоев Поверхность стен очищается от масляных пятен и красок. Если есть набел его нужно соскоблить. Основание обеспылить. Поверхность стен покрывается грунтовкой в 2 слоя с перерывом между 1 и 2 слоем Приготовление смеси жидких обоев Приготовление смеси жидких обоев объемы в такта размять и высыпать в ёмкость, тщательно перемещать руками до получения кашеобразной массы. Дать смеси постоять 20 мин Поверхность воду, добавить добавки (глиттер), размещать. Поверхность набеление и поверхность и выклание. Поверхность набеления и поверхность и накладываем на рабочий инструмент. Нанесение жидких обоев инспользуется ппатель. Берём рукой небольшое количество жидких обоев и накладываем на рабочий инструмент. Нанесение производится снизу-вверх или справа налево. Затем под углом 10 – 15 градусов наносим на поверхность и	емкость для приготовления смеси	прозрачная терка	глиттер		
Технологический процесс Технологический процесс Технологический процесс Технологический процесс Поверхность стен очищается от масляных пятен и красок. Если есть набел его нужно соскоблить. Основание обеспылить. Поверхность стен покрывается грунговкой в 2 слоя с перерывом между 1 и 2 слоем Приготовление смеси жидких обоев Приготовление смеси жидких обоев используется ппатель. Берём рукой небольшое количество жидких обоев и накладываем на рабочий инструмент. Нанесение производится снизу-вверх или справа налево. Затем под углом 10 — 15 традусов наньсеми на поверхность и	80 л.	малярный валик			
Техиологический процесс Техиологический процесс Подготовка поверхности основания для нанесения жидких обоев Поверхность стен очищается от масляных пятен и красок. Если есть набел его нужно соскоблить. Основание обеспылить. Поверхность стен покрывается грунтовкой в 2 слоя с перерывом между 1 и 2 слоем Приготовление смеси жидких обоев Приготовление смеси жидких обоев Налить в ёмкость воду, добавить добавки (глиттер), размещать. Содержимое пакета размять и высыпать в ёмкость, тщательно перемещать руками до получения кашеобразной массы. Дать смеси постоять 20 мин Нанесение жидких обоев Для нанесения жидких обоев используется шпатель. Берём рукой небольшое количество жидких обоев и накладываем на рабочий инструмент. Нанесение производится снизу-вверх или справа налево. Затем под углом 10 — 15 градусов напосим на поверхность и	кельма для жидких обоев из орг-	кисть			
Подготовка поверхность стен очищается от масляных пятен и красок. Если есть набел его нужно соскоблить. Основание обеспылить. Поверхность стен покрывается грунтовкой в 2 слоя с перерывом между 1 и 2 слоем Приготовление смеси жидких обоев Приготовление смеси жидких обоев Напить в ёмкость воду, добавить добавки (глиттер), размещать. Содержимое пакета размять и высыпать в ёмкость, тщательно перемещать руками до получения кашеобразной массы. Дать смеси постоять 20 мин Для нанесения жидких обоев используется шпатель. Берём рукой небольшое количество жидких обоев и накладываем на рабочий инструмент. Нанесение производится снизу-вверх или справа налево. Затем под углом 10 – 15 градусов наносим на поверхность и	стекла				
Наиссение жидких обоев Приготовление смеси жидких обоев Приготовление смеси жидких обоев Приготовление смеси жидких обоев Налить в ёмкость воду, добавить добавки (глиттер), размещать. Содержимое пакета размять и высыпать в ёмкость, тщательно перемещать руками до получения кашеобразной массы. Дать смеси постоять 20 мин Нанесение жидких обоев используется шпатель. Берём рукой небольшое количество жидких обоев и накладываем на рабочий инструмент. Нанесение производится снизу-вверх или справа налево. Затем под углом 10 – 15 градусов наносим на поверхность и		Технологический процесс		Указа	ания и пояснения
Наиссение жидких обоев Приготовление смеси жидких обоев Приготовление смеси жидких обоев Приготовление смеси жидких обоев Налить в ёмкость воду, добавить добавки (глиттер), размещать. Содержимое пакета размять и высыпать в ёмкость, тщательно перемещать руками до получения кашеобразной массы. Дать смеси постоять 20 мин Нанесение жидких обоев используется шпатель. Берём рукой небольшое количество жидких обоев и накладываем на рабочий инструмент. Нанесение производится снизу-вверх или справа налево. Затем под углом 10 – 15 градусов наносим на поверхность и	Подготовка поверхности основа-			Поверхность стен очищ	ается от масляных пятен и красок.
Приготовление смеси жидких обоев Приготовление смеси жидких обоев Нанесение жидких обоев Для нанесения жидких обоев используется шпатель. Берём рукой небольшое количество жидких обоев и накладываем на рабочий инструмент. Нанесение производится снизу-вверх или справа налево. Затем под углом 10 – 15 градусов наносим на поверхность и		and the second			
рывом между 1 и 2 слоем Приготовление смеси жидких обоев Налить в ёмкость воду, добавить добавки (глиттер), размещать. Содержимое пакета размять и высыпать в ёмкость, тщательно перемешать руками до получения кашеобразной массы. Дать смеси постоять 20 мин Нанесение жидких обоев Для нанесения жидких обоев используется шпатель. Берём рукой небольшое количество жидких обоев и накладываем на рабочий инструмент. Нанесение производится снизу-вверх или справа налево. Затем под углом 10 — 15 градусов наносим на поверхность и				•	
Приготовление смеси жидких обоев Налить в ёмкость воду, добавить добавки (глиттер), размешать. Содержимое пакета размять и высыпать в ёмкость, тщательно перемешать руками до получения кашеобразной массы. Дать смеси постоять 20 мин Для нанесения жидких обоев используется шпатель. Берём рукой небольшое количество жидких обоев и накладываем на рабочий инструмент. Нанесение производится снизу-вверх или справа налево. Затем под углом 10 – 15 градусов наносим на поверхность и				Поверхность стен покры	ывается грунтовкой в 2 слоя с пере-
обоев шать. Содержимое пакета размять и высыпать в ёмкость, тщательно перемешать руками до получения кашеобразной массы. Дать смеси постоять 20 мин Для нанесения жидких обоев используется шпатель. Берём рукой небольшое количество жидких обоев и накладываем на рабочий инструмент. Нанесение производится снизу-вверх или справа налево. Затем под углом 10 – 15 градусов наносим на поверхность и		ped-kopilkanu		рывом между 1 и 2 слое	M
обоев шать. Содержимое пакета размять и высыпать в ёмкость, тщательно перемешать руками до получения кашеобразной массы. Дать смеси постоять 20 мин Для нанесения жидких обоев используется шпатель. Берём рукой небольшое количество жидких обоев и накладываем на рабочий инструмент. Нанесение производится снизу-вверх или справа налево. Затем под углом 10 – 15 градусов наносим на поверхность и					
обоев шать. Содержимое пакета размять и высыпать в ёмкость, тщательно перемешать руками до получения кашеобразной массы. Дать смеси постоять 20 мин Для нанесения жидких обоев используется шпатель. Берём рукой небольшое количество жидких обоев и накладываем на рабочий инструмент. Нанесение производится снизу-вверх или справа налево. Затем под углом 10 – 15 градусов наносим на поверхность и					
обоев шать. Содержимое пакета размять и высыпать в ёмкость, тщательно перемешать руками до получения кашеобразной массы. Дать смеси постоять 20 мин Для нанесения жидких обоев используется шпатель. Берём рукой небольшое количество жидких обоев и накладываем на рабочий инструмент. Нанесение производится снизу-вверх или справа налево. Затем под углом 10 – 15 градусов наносим на поверхность и					
обоев шать. Содержимое пакета размять и высыпать в ёмкость, тщательно перемешать руками до получения кашеобразной массы. Дать смеси постоять 20 мин Для нанесения жидких обоев используется шпатель. Берём рукой небольшое количество жидких обоев и накладываем на рабочий инструмент. Нанесение производится снизу-вверх или справа налево. Затем под углом 10 – 15 градусов наносим на поверхность и	Приготовление смеси жилких			Напить в ёмкость волу.	лобавить лобавки (глиттер) разме-
Содержимое пакета размять и высыпать в ёмкость, тщательно перемешать руками до получения кашеобразной массы. Дать смеси постоять 20 мин Нанесение жидких обоев Для нанесения жидких обоев используется шпатель. Берём рукой небольшое количество жидких обоев и накладываем на рабочий инструмент. Нанесение производится снизу-вверх или справа налево. Затем под углом 10 — 15 градусов наносим на поверхность и		7		•	goodbirb goodbir (ishiriop), passie
Нанесение жидких обоев Для нанесения жидких обоев используется шпатель. Берём рукой небольшое количество жидких обоев и накладываем на рабочий инструмент. Нанесение производится снизу-вверх или справа налево. Затем под углом 10 — 15 градусов наносим на поверхность и					мять и высыпать в ёмкость, тща-
Дать смеси постоять 20 мин Нанесение жидких обоев Для нанесения жидких обоев используется шпатель. Берём рукой небольшое количество жидких обоев и накладываем на рабочий инструмент. Нанесение производится снизу-вверх или справа налево. Затем под углом 10 — 15 градусов наносим на поверхность и					
Нанесение жидких обоев Для нанесения жидких обоев используется шпатель. Берём рукой небольшое количество жидких обоев и накладываем на рабочий инструмент. Нанесение производится снизу-вверх или справа налево. Затем под углом 10 – 15 градусов наносим на поверхность и		AND DESCRIPTION OF THE PARTY OF		массы.	•
Берём рукой небольшое количество жидких обоев и накладываем на рабочий инструмент. Нанесение производится снизу-вверх или справа налево. Затем под углом 10 – 15 градусов наносим на поверхность и				Дать смеси постоять 20	мин
Берём рукой небольшое количество жидких обоев и накладываем на рабочий инструмент. Нанесение производится снизу-вверх или справа налево. Затем под углом 10 – 15 градусов наносим на поверхность и					
Берём рукой небольшое количество жидких обоев и накладываем на рабочий инструмент. Нанесение производится снизу-вверх или справа налево. Затем под углом 10 – 15 градусов наносим на поверхность и					
дываем на рабочий инструмент. Нанесение производится снизу-вверх или справа налево. Затем под углом 10 – 15 градусов наносим на поверхность и	Нанесение жидких обоев				
Нанесение производится снизу-вверх или справа налево. Затем под углом 10 – 15 градусов наносим на поверхность и		18.2 44.4			
Затем под углом 10 – 15 градусов наносим на поверхность и					
разглаживаем				•	градусов наносим на поверхность и
				разглаживаем	

Инструкционно - технологическая карта «Отделка поверхности декоративными красками «Баумасс»

Hyverny	N. //		Ofonymana	
Инструменты	Материалы		Оборудование	
металлическая гладилка грунт «Универсальный»			инвентарный столик	
шпатели	ВД АК		краскопульт	
структурные валики	д/п Баумасс		рефлекторный светильник	
трафареты	наждачная бумага № 240		подмости	
	гели			
	восковая эмульсия			
Технологический процес	ec	Указания и пояснения		
Грунтование		загрунтовать грунтом «Х	Универсальный», разведенным водой 1:8.	
Нанесение д/п «Баумасс»		Металлической гладилкой берутся небольшие части массы и наносятся на стену с учетом выбранного рисунка. Возможно применение структурных валиков для придания нужного рисунка поверхности.		
Нанесение ВД АК		ВД АК, заколерованная в нужный цвет, наносится при помощи краскопульта или валика.		
Зашкуривание		используя наждачную бумагу № 240 снимается верхний слой ВД АК до появления д/п «Баумасс», «глубина» зашкуривания зависит от выбранного рисунка		
Железнение		шпателя или металличес		
		При нанесении финишн гели, так и прозрачную	ого слоя можно использовать как перламутровые восковую эмульсию.	

Инструкционно - технологическая карта «Отделка поверхности декоративной краской «Терранова»

Инструменты	Материалы	Оборудование
валик	Лак TerraNova	инвентарный столик
терка-гребенка № 4	База TerraNova	краскопульт
шпатель	ВД АК	рефлекторный светильник
кельма металлическая	перламутровые или флуоресцентные гели	подмости
аппликаторы		
Технологический процесс	Указани	я и пояснения
Нанесение ВД АК		материал наносится краскопультом при t от $+12^{\circ}$ до $+35^{\circ}$ С. даем поверхности высохнуть 2 часа, после колеровка подложки ВД АК
Нанесение лака TerraNova		нанести ровным слоем, при помощи кисти или валика, дать поверхности высохнуть не более 2-3 часов
Нанесение базы TerraNova		нанести Базу TerraNova кельмой или шпателем равномерным слоем высыхание материала: 6-8 ч возможно использование дополнительных декоративных эффектов с использованием перламутровых или флуоресцентных гелей.

Инструкционно - технологическая карта «Шпатлевка поверхности»



Технологический процесс

1



Подготовка стен. Снимается и удаляется старое покрытие: обои, краска и пр. С помощью малого шпателя и небольшого количества шпаклевки тщательно устраняются все дефекты поверхности, такие как трещины, отверстия от крепежей, бугорки и впадины.

высыхания материалов выравнивается заделывается, поверхность с помощью терки с закрепленной на ней абразивной сеткой. Затем стены обметываются щеткой и протираются влажной тканью, чтобы удалить образовавшуюся пыль.

После этого можно грунтовать поверхность с помощью краскопульта или валика. Поверхность просушивается в течение времени, указанного на упаковке грунтовки.

2



Приготовление шпаклевки (если она не приобретена в готовом виде). Шпаклевку готовят в соответствии с инструкцией на упаковке, соблюдая указанное время выдержки.

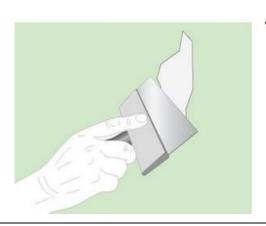
Внимание!

Нельзя добавлять воду или сухую смесь в уже готовый состав. Консистенция готовой шпаклевки определена производителем, а изменение пропорций компонентов может ее нарушить, что скажется на конечном результате.

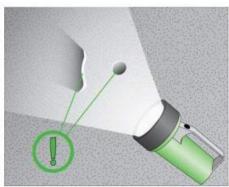


Необходимое количество шпаклевки зависит от площади обрабатываемой поверхности. Примерный расход материала указывается упаковке. Шпаклевку удобно накладывать малым шпателем на большой вдоль его кромки — так, чтобы нанести на стену за один проход. Проход выполняют размашистым крестообразным движением шпателя при среднем нажиме до выработки смеси со шпателя. Чем

меньше угол наклона шпателя, тем толще получается слой. При угле наклона около 30° толщина слоя составит примерно 3 мм. Большие наплывы снимают. Для нанесения шпаклевки в углах удобно использовать угловой шпатель.



 Нанесенный слой выравнивающего высушивается материала естественных условиях, не допуская воздушных потоков (например, от открытых окон или вентиляторов), в течение указанного производителем времени. Наплывы и неровности снимаются с помощью терки с закрепленной на ней абразивной сеткой. Плоскостность проверяется правилом, бугры шлифуются, а ямы отмечаются маркером дальнейшем (при финишной обработке) нивелируются.



После окончания процесса проверяют состояние поверхности.

Это можно сделать с помощью яркого фонаря, направив его луч под углом к стене, либо с помощью правила, подсветив его фонариком. Неровности отмечают для дальнейшего исправления: ямы заполняют, а выпуклости шлифуют.



• Поверхность выравнивается повторно до достижения необходимой ровности. Под покраску наносится дополнительный финишный слой мелкодисперсной После гипсовой шпаклевки. просыхания она обрабатывается теркой с абразивной сеткой. Перед покраской или наклеиванием обоев используется мелкозернистая сетка Nº 100-120.

7



Процедуру продолжают до полного устранения дефектов. После каждого этапа затирки поверхность тщательно очищается пылесосом.

4. Перечень заданий к экзамену по ПМ 01. «Выполнение малярных работ»

- 1. Произвести сплошное шпаклевание, окраску и оклейку оштукатуренных поверхностей стен, устранение дефектов.
- 2.Произвести сплошное шпаклевание стен, окраску и оклейку облицованных листами ГКЛ, устранение дефектов.
- 3. Произвести окраску потолков кистью водными составами, оклейку стен обоями, устранение неточностей.
- 4. Произвести окраску стен валиком водными составами, оклейку потолков, устранение дефектов.
- 5. Произвести окраску стен валиком вододисперсионным составом, оклейку потолков простыми обоями, устранение дефектов.
- 6. Произвести окраску ГКЛ валиком вододисперсионным составом, оклейку низких панелей, устранение дефектов.
- 7. Произвести окраску окон неводными составами, оклейку стен, устранение дефектов.
- 8. Произвести окрашивание пола вручную, оклейку потолков, устранение дефектов.
- 9. Произвести оклеивание потолков простыми обоями, окраску радиаторов отопления, устранение дефектов.
- 10. Произвести оклеивание стен простыми обоями, окраску пола, устранение дефектов.
- 11. Произвести вытягивание филенки на границе панели и гобелена, оклеивание панели, устранение дефектов.
- 12. Произвести окрашивание радиаторов отопления эмалью вручную, оклеивание гобелена, устранение дефектов.
- 13. Произвести набрызг на поверхность щеткой из двух цветов, оклейку потолков, устранение дефектов.
- 14. Произвести окрашивание дверных полотен эмалью вручную, оклейку стен, устранение дефектов.
- 15. Произвести нанесение рисунка на поверхность при помощи одноцветного трафарета, оклейку панели, устранение дефектов.

16. Произвести окраску стен фасада известковым составом, оклейку потолка обоями, устранение дефектов.						

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РЕСПУБЛИКИ КОМИ

ГОСУДАРСТВЕННОЕ ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ РЕСПУБЛИКИ КОМИ «СПЕЦИАЛЬНАЯ (КОРРЕКЦИОННАЯ) ШКОЛА №43» г. ИНТЫ

ЭКЗАМЕННАЦИОННЫЕ БИЛЕТЫ по профессии 13450 Маляр

«Утверждена» И.о. директора ГОУ РК «Специальная (коррекционная) школа № 43» г. Инты

М.С. Гагарин протокол №5 заседания педагогического совета от «31» мая 2023 года

Задание для экзаменующихся ОБУЧАЮЩИХСЯ

Задание №1

- 1. Подготовка оштукатуренных поверхностей.
- 2. Приготовление шпатлевочного состава
- 3. Сплошное шпатлевание стен, окраска, оклейка, исправление дефектов.
- 4. Организация рабочего места. Соблюдение техники безопасности

Задание №2

- 1. Подготовка гипсокартонных поверхностей.
- 2. Приготовление шпатлевочного состава.
- 3. Сплошное шпатлевание стен, окраска, оклейка, исправление дефектов.
- 4. Организация рабочего места. Соблюдение техники безопасности

Задание №3

- 1. Подготовка оштукатуренных поверхностей.
- 2. Приготовление водного состава
- 3. Окраска потолков кистью водными составами, оклейку стен обоями, устранение неточностей.
- 4. Организация рабочего места. Соблюдение техники безопасности

Задание №4

- 1. Подготовка оштукатуренных поверхностей.
- 2. Приготовление водного состава
- 3. Окраска стен валиком водными составами, оклейку потолков, устранение дефектов.
- 4. Организация рабочего места. Соблюдение техники безопасности

Задание №5

- 1. Подготовка оштукатуренных поверхностей.
- 2. Приготовление вододисперсионного состава.
- 3. Окраска стен валиком вододисперсионным составом, оклейку потолков, устранение дефектов.
- 4. Организация рабочего места. Соблюдение техники безопасности.

Залание №6

- 1. Подготовка гипсокартонных поверхностей.
- 2. Приготовление вододисперсионного состава
- 3. Окраска ГКЛ валиком вододисперсионным составом, оклейку низких панелей, устранение дефектов.
- 4. Организация рабочего места. Соблюдение техники безопасности

Задание №7

- 1. Подготовка деревянных поверхностей.
- 2. Приготовление неводных составов.
- 3. Окраска окон неводными составами, оклейка стен, устранение дефектов.
- 4. Организация рабочего места. Соблюдение техники безопасности.

Задание №8

- 1. Подготовка деревянных поверхностей.
- 2. Приготовление неводных составов.
- 3. Окраска полов неводными составами, оклейку потолков, устранение дефектов.
- 4. Организация рабочего места. Соблюдение техники безопасности.

Задание №9

- 1. Подготовка ж/б поверхностей.
- 2. Приготовление обоев, обойного клея
- 3. Оклеивание потолков простыми обоями, окраска радиаторов отопления, устранение дефектов.
- 4. Организация рабочего места. Соблюдение техники безопасности

Задание №10

- 1. Подготовка оштукатуренных поверхностей.
- 2. Приготовление обоев, обойного клея.
- 3. Оклеивание стен простыми обоями, окраску пола, устранение дефектов.
- 4. Организация рабочего места. Соблюдение техники безопасности.

Задание №11

1.Подготовка новых оштукатуренных поверхностей. 2.Приготовление неводных составов.

- 3. Вытягивание филенки на границе панели и гобелена, оклейка панели, устранение дефектов.
- 4. Организация рабочего места. Соблюдение техники безопасности.

- 1. Подготовка металлических поверхностей. 2. Приготовление неводных составов.
- 3.Окрашивание радиаторов отопления эмалью вручную, оклеивание гобелена, устранение дефектов.
- 4. Организация рабочего места. Соблюдение техники безопасности.

Задание 13

- 1. Подготовка оштукатуренных поверхностей.
- 2. Приготовление водного состава
- 3. Произвести набрызг на поверхность щеткой из двух цветов, оклеивание потолков, устранение дефектов.
- 4. Организация рабочего места. Соблюдение техники безопасности.

Задание 14

- 1. Подготовка деревянных поверхностей.
- 2. Приготовление неводных составов.
- 3.Окрашивание дверных полотен эмалью вручную, оклеивание стен, устранение дефектов.
- 4. Организация рабочего места. Соблюдение техники безопасности.

Задание 15

- 1.Подготовка новых оштукатуренных поверхностей.
- 2. Приготовление неводных составов.
- 3. Нанесение рисунка на поверхность при помощи одноцветного трафарета, оклейку панели, устранение дефектов.
- 4. Организация рабочего места. Соблюдение техники безопасности.

- 1. Подготовка оштукатуренных поверхностей фасада.
- 2. Приготовление водного известкового состава.

- 3.Окраска стен фасада известковым составом, оклейку потолка обоями, устранение дефектов.
- 4. Организация рабочего места. Соблюдение техники безопасности.

Пакет экзаменатора Экспертный лист

№ п/п	Показатели	Нормативно-	Выполнил	Не
		Техническая документация		выполнил
1.	Подбор	ГОСТ 10831-87		
	инструментов	«Валики малярные.		
		Технические условия»		
		ГОСТ 10597-87		
		«Кисти и щетки малярные»		
2.	Организация	ГЭСНр-2001-62		
	рабочего места	«Малярные работы»		
3.	Проверка подготовки	СНиП12-012004		
	поверхности под	СНиП3.03.01-87		
	шпатлевание			
4.	Приготовление	ГОСТ 10277-90		
	шпатлевочного			
	состава			
5.	Техника	ГОСТ12.4.01189		
	безопасности при	СНиП12-03-2001 Ч.1		
	выполнении работ	СНиП12-04-2001 Ч.2		
6.	Нанесение 1 слоя	ГЭСНр 2001-62		
		«Малярные работы»		
7.	Шлифование	ГЭСНр 2001-62		
		«Малярные работы»		
8.	Нанесение 2 слоя	ГЭСНр 2001-62		
		«Малярные работы»		
9.	Шлифование	ГЭСНр 2001-62		
		«Малярные работы»		
10.	Окраска	ГЭСНр-2001-62		
		«Малярные работы»		
11.	Оклеивание стен	НПРМ. Сб.15.06		

		«Обойные работы»	
		СНиП-91	
12.	Проверка качества	СНиП3.04.01-87	
		«Производство малярных	
		работ»	

№ п/п	Показатели	Нормативно-	Выполнил	Не
		Техническая документация		выполнил
1.	Подбор	ГОСТ 10831-87		
	инструментов и	«Валики малярные.		
	приспособлений	Технические условия»		
		ГОСТ 10597-87		
		«Кисти и щетки малярные»		
2.	Организация	ГЭСНр-2001-62		
	рабочего места	«Малярные работы»		
3.	Проверка подготовки	СНиП12-012004		
	поверхности под	СНиП3.03.01-87		
	шпатлевание			
4.	Приготовление	ГОСТ 10277-90		
	шпатлевочного			
	состава			
5.	Техника	ГОСТ12.4.01189		
	безопасности при	СНиП12-03-2001 Ч.1		
	выполнении работ	СНиП12-04-2001 Ч.2		
6.	Первое сплошное	ГЭСНр 2001-62		
	шпатлевание	«Малярные работы»		
7.	Шлифование	ГЭСНр 2001-62		
		«Малярные работы»		
8.	Второе сплошное	ГЭСНр 2001-62		
	шпатлевание	«Малярные работы»		
9.	Шлифование	ГЭСНр 2001-62		

		«Малярные работы»	
10.	Окраска	ГЭСНр-2001-62	
		«Малярные работы»	
11.	Оклеивание стен	НПРМ. Сб.15.06	
		«Обойные работы»	
		СНиП-91	
12.	Проверка качества	СНиП3.04.01-87	
		«Производство малярных	
		работ»	

№ п/п	Показатели	Нормативно-	Выполнил	Не
		Техническая документация		выполнил
1.	Подбор	ГОСТ 10831-87		
	инструментов и	«Валики малярные.		
	приспособлений	Технические условия»		
		ГОСТ 10597-87		
		«Кисти и щетки малярные»		
2.	Организация	ГЭСНр-2001-62		
	рабочего места	«Малярные работы»		
3.	Проверка подготовки	СНиП12-012004		
	поверхности	СНиП3.03.01-87		
4.	Приготовление	ГЭСНр-2001-62		
	водного состава	«Малярные работы»		
5.	Техника	ГОСТ12.4.01189		
	безопасности при	СНиП12-03-2001 Ч.1		
	выполнении работ	СНиП12-04-2001 Ч.2		
6.	Первая огрунтовка	ГЭСНр 2001-62		
		«Малярные работы»		
7.	Первое сплошное	ГЭСНр 2001-62		
	шпатлевание	«Малярные работы»		
8.	Шлифование	ГЭСНр 2001-62		

		«Малярные работы»
9.	Вторая огрунтовка	ГЭСНр 2001-62
		«Малярные работы»
10.	Второе сплошное	ГЭСНр 2001-62
	шпатлевание	«Малярные работы»
11.	Шлифование	ГЭСНр 2001-62
		«Малярные работы»
12.	Третья огрунтовка	ГЭСНр 2001-62
		«Малярные работы»
13.	Окраска	ГЭСНр-2001-62
		«Малярные работы»
14.	Оклеивание стен	НПРМ. Сб.15.06
		«Обойные работы»
		СНиП-91
15.	Проверка качества	СНиП3.04.01-87
		«Производство малярных
		работ»

№ п/п	Показатели	Нормативно-	Выполнил	Не
		Техническая документация		выполнил
1.	Подбор	ГОСТ 10831-87		
	инструментов и	«Валики малярные.		
	приспособлений	Технические условия»		
		ГОСТ 10597-87		
		«Кисти и щетки малярные»		
2.	Организация	ГЭСНр-2001-62		
	рабочего места	«Малярные работы»		
3.	Проверка подготовки	СНиП12-012004		
	поверхности	СНиП3.03.01-87		
4.	Приготовление	ГЭСНр-2001-62		
	водного состава	«Малярные работы»		

5.	Техника	ГОСТ12.4.01189	
	безопасности при	СНиП12-03-2001 Ч.1	
	выполнении работ	СНиП12-04-2001 Ч.2	
6.	Первая огрунтовка	ГЭСНр 2001-62	
		«Малярные работы»	
7.	Первое сплошное	ГЭСНр 2001-62	
	шпатлевание	«Малярные работы»	
8.	Шлифование	ГЭСНр 2001-62	
		«Малярные работы»	
9.	Вторая огрунтовка	ГЭСНр 2001-62	
		«Малярные работы»	
10.	Второе сплошное	ГЭСНр 2001-62	
	шпатлевание	«Малярные работы»	
11.	Шлифование	ГЭСНр 2001-62	
		«Малярные работы»	
12.	Третья огрунтовка	ГЭСНр 2001-62	
		«Малярные работы»	
13.	Окраска	ГЭСНр-2001-62	
		«Малярные работы»	
14.	Оклеивание потолка	НПРМ. Сб.15.06	
		«Обойные работы»	
		СНиП-91	
15.	Проверка качества	СНиП3.04.01-87	
		«Производство малярных	
		работ»	

№ п/п	Показатели	Нормативно-	Выполнил	Не
		Техническая документация		выполнил
1.	Подбор	ΓΟCT 10831-87		
	инструментов и	«Валики малярные.		
	приспособлений	Технические условия»		

		ГОСТ 10597-87
		«Кисти и щетки малярные»
2.	Организация	ГЭСНр-2001-62
	рабочего места	«Малярные работы»
3.	Проверка подготовки	СНиП12-012004
	поверхности	СНиП3.03.01-87
4.	Приготовление	ГЭСНр-2001-62
	водного состава	«Малярные работы»
5.	Техника	ГОСТ12.4.01189
	безопасности при	СНиП12-03-2001 Ч.1
	выполнении работ	СНиП12-04-2001 Ч.2
6.	Первая огрунтовка	ГЭСНр 2001-62
		«Малярные работы»
7.	Первое сплошное	ГЭСНр 2001-62
	шпатлевание	«Малярные работы»
8.	Шлифование	ГЭСНр 2001-62
		«Малярные работы»
9.	Вторая огрунтовка	ГЭСНр 2001-62
		«Малярные работы»
10.	Второе сплошное	ГЭСНр 2001-62
	шпатлевание	«Малярные работы»
11.	Шлифование	ГЭСНр 2001-62
		«Малярные работы»
12.	Третья огрунтовка	ГЭСНр 2001-62
		«Малярные работы»
13.	Окраска	ГЭСНр-2001-62
		«Малярные работы»
14.	Оклеивание потолка	НПРМ. Сб.15.06
		«Обойные работы»
		СНиП-91
15.	Проверка качества	СНиП3.04.01-87
		«Производство малярных

	работ»	

№ п/п	Показатели	Нормативно-	Выполнил	Не
		Техническая документация		выполнил
1.	Подбор	ГОСТ 10831-87		
	инструментов и	«Валики малярные.		
	приспособлений	Технические условия»		
		ГОСТ 10597-87		
		«Кисти и щетки малярные»		
2.	Организация	ГЭСНр-2001-62		
	рабочего места	«Малярные работы»		
3.	Проверка подготовки	СНиП12-012004		
	поверхности	СНиП3.03.01-87		
4.	Приготовление	ГЭСНр-2001-62		
	вододисперсионного	«Малярные работы»		
	состава			
5.	Техника	ГОСТ12.4.01189		
	безопасности при	СНиП12-03-2001 Ч.1		
	выполнении работ	СНиП12-04-2001 Ч.2		
6.	Первая огрунтовка	ГЭСНр 2001-62		
		«Малярные работы»		
7.	Шпатлевание стыков	ГЭСНр-2001-62		
	между ГКЛ	«Малярные работы»		
8.	Шлифование стыков	ГЭСНр-2001-62		
0	Попродолжения	«Малярные работы»		
9.	Первое сплошное	ГЭСНр 2001-62		
10	шпатлевание	«Малярные работы»		
10.	Шлифование	ГЭСНр 2001-62		
1 1	Dragagagagaga	«Малярные работы»		
11.	Вторая огрунтовка	ГЭСНр 2001-62		
10	D	«Малярные работы»		
12.	Второе сплошное	ГЭСНр 2001-62		

	шпатлевание	«Малярные работы»	
13.	Третья огрунтовка	ГЭСНр 2001-62	
		«Малярные работы»	
14.	Окраска	ГЭСНр-2001-62	
		«Малярные работы»	
15.	Оклеивание стен	НПРМ. Сб.15.06	
		«Обойные работы»	
		СНиП-91	
16.	Проверка качества	СНиП3.04.01-87	
		«Производство малярных	
		работ»	

№ п/п	Показатели	Нормативно-	Выполнил	Не
		Техническая документация		выполнил
1.	Подбор	ГОСТ 10831-87		
	инструментов и	«Валики малярные.		
	приспособлений	Технические условия»		
		ГОСТ 10597-87		
		«Кисти и щетки малярные»		
2.	Организация	ГЭСНр-2001-62		
	рабочего места	«Малярные работы»		
3.	Проверка подготовки	СНиП12-012004		
	поверхности	СНиП3.03.01-87		
4.	Приготовление	ГЭСНр-2001-62		
	неводного состава	«Малярные работы»		
5.	Техника	ГОСТ12.4.01189		
	безопасности при	СНиП12-03-2001 Ч.1		
	выполнении работ	СНиП12-04-2001 Ч.2		
6.	Пролифка	ГЭСНр-2001-62		
		«Малярные работы»		
7.	Частичная подмазка и	ГЭСНр-2001-62		
	шлифование	«Малярные работы»		

8.	Первая огрунтовка	ГЭСНр 2001-62 «Малярные работы»
9.	Шлифование	ГЭСНр-2001-62 «Малярные работы»
10.	Первая окраска	ГЭСНр-2001-62 «Малярные работы»
11.	Вторая окраска	ГЭСНр-2001-62 «Малярные работы»
12.	Оклеивание стен	НПРМ. Сб.15.06 «Обойные работы» СНиП-91
13.	Проверка качества	ГЭСНр-2001-62 «Малярные работы»

№ п/п	Показатели	Нормативно-	Выполнил	Не
		Техническая документация		выполнил
1.	Подбор	ГОСТ 10831-87		
	инструментов и	«Валики малярные.		
	приспособлений	Технические условия»		
		ГОСТ 10597-87		
		«Кисти и щетки малярные»		
2.	Организация	ГЭСНр-2001-62		
	рабочего места	«Малярные работы»		
3.	Проверка подготовки	СНиП12-012004		
	поверхности	СНиП3.03.01-87		
4.	Приготовление	ГЭСНр-2001-62		
	неводного состава	«Малярные работы»		
5.	Техника	ГОСТ12.4.01189		
	безопасности при	СНиП12-03-2001 Ч.1		
	выполнении работ	СНиП12-04-2001 Ч.2		
6.	Пролифка	ГЭСНр-2001-62 «Малярные работы»		

7.	Частичная подмазка и шлифование	ГЭСНр-2001-62 «Малярные работы»
8.	Первая огрунтовка	ГЭСНр 2001-62 «Малярные работы»
9.	Шлифование	ГЭСНр-2001-62 «Малярные работы»
10.	Первая окраска	ГЭСНр-2001-62 «Малярные работы»
11.	Вторая окраска	ГЭСНр-2001-62 «Малярные работы»
12.	Оклеивание потолков	НПРМ. Сб.15.06 «Обойные работы» СНиП-91
13.	Проверка качества	ГЭСНр-2001-62 «Малярные работы»

№ п/п	Показатели	Нормативно-	Выполнил	Не
		Техническая документация		выполнил
1.	Подбор	НПРМ. Сб.15.06		
	инструментов и	«Обойные работы»		
	приспособлений	СНиП-91 (СНиП 4.02-91,		
		СНиП 4.05-91)		
2.	Организация	НПРМ.Сб.15.06		
	рабочего места	«Обойные работы»		
3.	Проверка подготовки	СНиП12-012004		
	поверхности	СНиП3.03.01-87		
4.	Первая окраска	ГЭСНр-2001-62		
		«Малярные работы»		
5.	Вторая окраска	ГЭСНр-2001-62		
		«Малярные работы»		
6.	Приготовление	НПРМ.Сб.15.06		
	обойного клейстера	«Обойные работы»		

7.	Техника	СНиП 12-03-2001	
	безопасности при		
	выполнении работ		
8.	Нарезка обоев	НПРМ. Сб.15.06	
		«Обойные работы»	
		СНиП-91 (СНиП 4.02-91,	
		СНиП 4.05-91)	
9.	Шпатлевание рустов	ГЭСНр-2001-62	
		«Малярные работы»	
10.	Шлифование	ГЭСНр-2001-62	
		«Малярные работы»	
11.	Огрунтовка	ГЭСНр-2001-62	
		«Малярные работы»	
12.	Нанесение клея на	НПРМ. Сб.15.06	
	обои	«Обойные работы»	
13.	Оклеивание потолка	СНиП12-01-2004	
		СНиП3.03.01-87	
		СНиП3.04.01-87	
14.	Проверка качества	СНиП3.04.01-87	
		«Производство малярных	
		работ»	

№ п/п	Показатели	Нормативно-	Выполнил	Не
		Техническая документация		выполнил
1.	Подбор	НПРМ. Сб.15.06		
	инструментов и	«Обойные работы»		
	приспособлений	СНиП-91 (СНиП 4.02-91,		
		СНиП 4.05-91)		
2.	Организация	НПРМ.Сб.15.06		
	рабочего места	«Обойные работы»		
3.	Проверка подготовки	СНиП12-012004		

	поверхности	СНиП3.03.01-87	
4.	Приготовление	НПРМ.Сб.15.06	
	обойного клейстера	«Обойные работы»	
5.	Техника	СНиП 12-03-2001	
	безопасности при		
	выполнении работ		
6.	Нарезка обоев	НПРМ. Сб.15.06	
		«Обойные работы»	
		СНиП-91 (СНиП 4.02-91,	
		СНиП 4.05-91)	
7.	Сплошное	ГЭСНр-2001-62	
	шпатлевание	«Малярные работы»	
8.	Шлифование	ГЭСНр-2001-62	
		«Малярные работы»	
9.	Огрунтовка	ГЭСНр-2001-62	
		«Малярные работы»	
10.	Нанесение клея на	НПРМ. Сб.15.06	
	обои	«Обойные работы»	
11.	Оклеивание стен	НПРМ. Сб.15.06	
		«Обойные работы»	
		СНиП-91	
12.	Первая окраска	ГЭСНр-2001-62	
		«Малярные работы»	
13.	Вторая окраска	ГЭСНр-2001-62	
		«Малярные работы»	
14.	Проверка качества	СНиП3.04.01-87	
		«Производство малярных	
		работ»	

№ п/п	Показатели	Нормативно-	Выполнил	Не
		Техническая документация		выполнил

1.	Подбор	ГОСТ 10831-87
	инструментов и	«Валики малярные.
	приспособлений	Технические условия»
		ГОСТ 10597-87
		«Кисти и щетки малярные»
2.	Организация	ГЭСНр-2001-62
	рабочего места	«Малярные работы»
3.	Проверка подготовки	СНиП12-012004
	поверхности	СНиП3.03.01-87
4.	Приготовление	ГЭСНр-2001-62
	неводного состава	«Малярные работы»
5.	Техника	ГОСТ12.4.01189
	безопасности при	СНиП12-03-2001 Ч.1
	выполнении работ	СНиП12-04-2001 Ч.2
6.	Пролифка	ГЭСНр-2001-62
		«Малярные работы»
7.	Частичная подмазка и	ГЭСНр-2001-62 «Малярные работы»
	шлифование	
8.	Первая огрунтовка	ГЭСНр 2001-62
		«Малярные работы»
9.	Шлифование	ГЭСНр-2001-62 «Малярные работы»
10.	Первая окраска	ГЭСНр-2001-62
10.	Первал окраска	«Малярные работы»
11.	Вытягивание	ГЭСНр-2001-62
11.	филенки	«Малярные работы»
12.	Оклеивание стен	НПРМ. C6.15.06
12.	Оклеивание стен	«Обойные работы»
		СНиП-91
12	Пророже моностро	
13.	Проверка качества	ГЭСНр-2001-62 «Малярные работы»

№ п/п	Показатели	Нормативно-	Выполнил	Не
		Техническая документация		выполнил
1.	Подбор	ГОСТ 10831-87		
	инструментов и	«Валики малярные.		
	приспособлений	Технические условия»		
		ГОСТ 10597-87		
		«Кисти и щетки малярные»		
2.	Организация	ГЭСНр-2001-62		
	рабочего места	«Малярные работы»		
3.	Проверка подготовки	СНиП12-012004		
	поверхности	СНиП3.03.01-87		
4.	Приготовление	ГЭСНр-2001-62		
	неводного состава	«Малярные работы»		
5.	Техника	ГОСТ12.4.01189		
	безопасности при	СНиП12-03-2001 Ч.1		
	выполнении работ	СНиП12-04-2001 Ч.2		
6.	Пролифка	ГЭСНр-2001-62		
		«Малярные работы»		
7.	Частичная подмазка и	ГЭСНр-2001-62 «Малярные работы»		
	шлифование	«миалирные рассты»		
8.	Первая огрунтовка	ГЭСНр 2001-62		
		«Малярные работы»		
9.	Шлифование	ГЭСНр-2001-62		
10	Папрад аттарта	«Малярные работы»		
10.	Первая окраска	ГЭСНр-2001-62		
	радиаторов	«Малярные работы»		
1.1	отопления	EDGH 2001 (2		
11.	Вторая окраска	ГЭСНр-2001-62		
	радиаторов	«Малярные работы»		
1.0	отопления	HUIDA OF 15 OC		
12.	Оклеивание стен	НПРМ. Сб.15.06		
		«Обойные работы»		

		СНиП-91	
13.	1 1	ГЭСНр-2001-62 «Малярные работы»	

№ п/п	Показатели	Нормативно-	Выполнил	Не
		Техническая документация		выполнил
1.	Подбор	НПРМ. Сб.15.06		
	инструментов и	«Обойные работы»		
	приспособлений	СНиП-91 (СНиП 4.02-91,		
		СНиП 4.05-91)		
2.	Организация	НПРМ.Сб.15.06		
	рабочего места	«Обойные работы»		
3.	Проверка подготовки	СНиП12-012004		
	поверхности	СНиП3.03.01-87		
4.	Приготовление	НПРМ.Сб.15.06		
	обойного клейстера	«Обойные работы»		
5.	Техника	СНиП 12-03-2001		
	безопасности при			
	выполнении работ			
6.	Нарезка обоев	НПРМ. Сб.15.06		
		«Обойные работы»		
		СНиП-91 (СНиП 4.02-91,		
		СНиП 4.05-91)		
7.	Шпатлевание рустов	ГЭСНр-2001-62		
		«Малярные работы»		
8.	Шлифование	ГЭСНр-2001-62		
		«Малярные работы»		
9.	Огрунтовка	ГЭСНр-2001-62		
		«Малярные работы»		
10.	Нанесение клея на	НПРМ. Сб.15.06		
	обои	«Обойные работы»		

	11.	Оклеивание потолка	НПРМ. Сб.15.06		
			«Обойные работы»		
			СНиП-91		
	12.	Окраска	ГЭСНр-2001-62		
			«Малярные работы»		
	13.	Проверка качества	СНиП3.04.01-87		
			«Производство малярных		
			работ»		
- 1		I		l	ſ

№ п/п	Показатели	Нормативно-	Выполнил	Не
		Техническая документация		выполнил
1.	Подбор	НПРМ. Сб.15.06		
	инструментов и	«Обойные работы»		
	приспособлений	СНиП-91 (СНиП 4.02-91,		
		СНиП 4.05-91)		
2.	Организация	НПРМ.Сб.15.06		
	рабочего места	«Обойные работы»		
3.	Проверка подготовки	СНиП12-012004		
	поверхности	СНиП3.03.01-87		
4.	Приготовление	НПРМ.Сб.15.06		
	обойного клейстера	«Обойные работы»		
5.	Техника	СНиП 12-03-2001		
	безопасности при			
	выполнении работ			
6.	Нарезка обоев	НПРМ. Сб.15.06		
		«Обойные работы»		
		СНиП-91 (СНиП 4.02-91,		
		СНиП 4.05-91)		
7.	Сплошное	ГЭСНр-2001-62		
	шпатлевание	«Малярные работы»		
8.	Шлифование	ГЭСНр-2001-62		

		«Малярные работы»	
9.	Огрунтовка	ГЭСНр-2001-62	
		«Малярные работы»	
10.	Нанесение клея на	НПРМ. Сб.15.06	
	обои	«Обойные работы»	
11.	Оклеивание стен	НПРМ. Сб.15.06	
		«Обойные работы»	
		СНиП-91	
12.	Окраска	ГЭСНр-2001-62	
		«Малярные работы»	
13.	Проверка качества	ГЭСНр-2001-62	
		«Малярные работы»	

№ п/п	Показатели	Нормативно-	Выполнил	Не
		Техническая документация		выполнил
1.	Подбор	ГОСТ 10831-87		
	инструментов и	«Валики малярные.		
	приспособлений	Технические условия»		
		ГОСТ 10597-87		
		«Кисти и щетки малярные»		
2.	Организация	ГЭСНр-2001-62		
	рабочего места	«Малярные работы»		
3.	Проверка подготовки	СНиП12-012004		
	поверхности	СНиП3.03.01-87		
4.	Приготовление	ГЭСНр-2001-62		
	неводного состава	«Малярные работы»		
5.	Техника	ГОСТ12.4.01189		
	безопасности при	СНиП12-03-2001 Ч.1		
	выполнении работ	СНиП12-04-2001 Ч.2		
6.	Пролифка	ГЭСНр-2001-62		
		«Малярные работы»		
7.	Частичная подмазка и	ГЭСНр-2001-62		

	шлифование	«Малярные работы»
8.	Первая огрунтовка	ГЭСНр 2001-62
		«Малярные работы»
9.	Шлифование	ГЭСНр-2001-62
		«Малярные работы»
10.	Окраска	ГЭСНр-2001-62
		«Малярные работы»
11.	Нанесение рисунка	ГЭСНр-2001-62
	при помощи	«Малярные работы»
	одноцветного	
	трафарета	
12.	Оклеивание стен	НПРМ. Сб.15.06
		«Обойные работы»
		СНиП-91
13.	Проверка качества	ГЭСНр-2001-62
		«Малярные работы»

№ п/п	Показатели	Нормативно-	Выполнил	Не
		Техническая документация		выполнил
1.	Подбор	ГОСТ 10831-87		
	инструментов и	«Валики малярные.		
	приспособлений	Технические условия»		
		ГОСТ 10597-87		
		«Кисти и щетки малярные»		
2.	Организация	ГЭСНр-2001-62		
	рабочего места	«Малярные работы»		
3.	Проверка подготовки	СНиП12-012004		
	поверхности	СНиП3.03.01-87		
4.	Приготовление	ГЭСНр-2001-62		
	водного состава	«Малярные работы»		
5.	Техника	ГОСТ12.4.01189		
	безопасности при	СНиП12-03-2001 Ч.1		

	выполнении работ	СНиП12-04-2001 Ч.2
6.	Смачивание поверхности водой	ГЭСНр-2001-62 «Малярные работы»
7.	Частичная подмазка и шлифование	ГЭСНр-2001-62 «Малярные работы»
8.	Первая огрунтовка	ГЭСНр 2001-62 «Малярные работы»
9.	Шлифование	ГЭСНр-2001-62 «Малярные работы»
10.	Первая окраска	ГЭСНр-2001-62 «Малярные работы»
11.	Вторая окраска	ГЭСНр-2001-62 «Малярные работы»
12.	Оклеивание потолка	СНиП12-01-2004 СНиП3.03.01-87 СНиП3.04.01-87
13.	Проверка качества	ГЭСНр-2001-62 «Малярные работы»

5. Литература

Основные источники:

1. Прекрасная Е. П. Технология малярных работ Учебник . для студ. учрежд. сред. проф. образования ,Москва ., Издательский центр Академия, 2017г. – 324с.

Дополнительные источники:

- 1. Арзуманян Р.Е. «Иллюстрированное пособие для маляров» учебное пособие для начального профессионального образования. Ростов н/Д: изд во «Феникс», 2003.
- 2. Пивоварова М.С. «Современный справочник отделочника» Ростов н/Д: Феникс, 2010.- 381с.: ил. (Профессиональное мастерство)

Интернет-ресурсы:

http://www. vashdom.tut.by